

**晉椿工業股份有限公司**  
**CAMELLIA METAL CO., LTD**



 **CAMELLIA METAL**

**ISO 9002 (1996)**

**CAMELLIA METAL**

**品質政策：品質穩定、顧客滿意**

**公司簡介**

創立：中華民國67年4月19日

工廠面積：35,000M<sup>2</sup>

員工人數：170名

產品：冷抽磨光棒 · 冷抽線材 · 球化線材 · 不鏽鋼棒 · 不鏽鋼線材



中壢廠 (CHUNG-LI WORKS)





**Quality policy: Steady Quality Satisfied Customers**



鹿港廠 (LUKANG WORKS)

## COMPANY PROFILE

**ESTABLISHED:** APRIL 19, 1978

**EMPLOYEES:** 170 PEOPLE

**FACTORY AREA:** 35,000M<sup>2</sup>

**PRODUCTS:** COLD DRAWN BRIGHT STEEL BAR

COLD DRAWN WIRE

SPHEROIDIZED WIRE

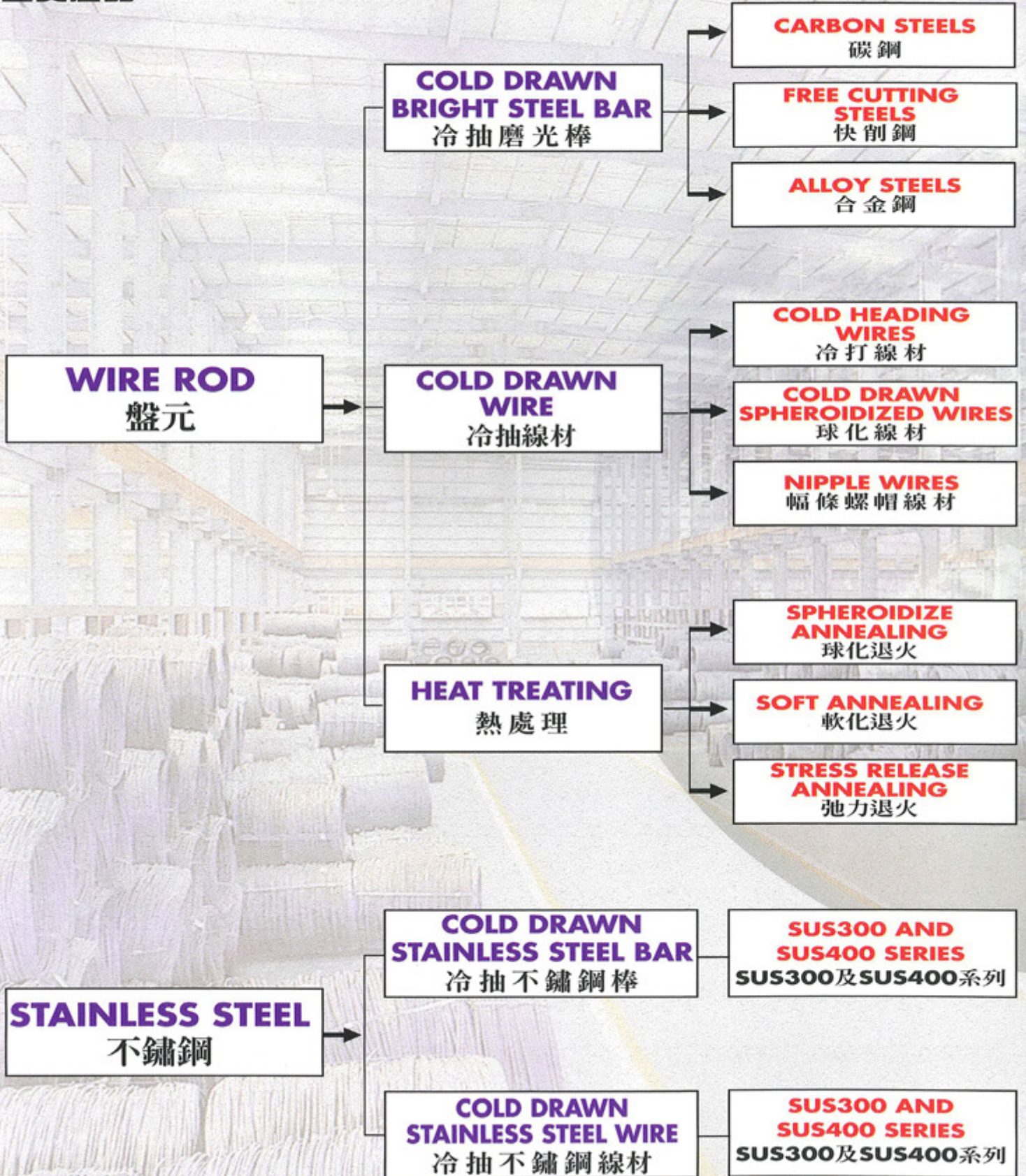
COLD DRAWN STAINLESS STEEL BAR

COLD DRAWN STAINLESS STEEL WIRE





**主要產品 MAIN PRODUCTS**





產品名稱、適用尺寸、製程代號及製造流程對照表

產品名稱	適用尺寸 (mm)	製程代號及序號		製造流程
熱軋球化材	5.5-55.0	SA	1	熱軋鋼材→酸洗→球化退火
			2	熱軋鋼材→酸洗→球化退火→酸洗被覆
熱軋軟化材	5.5-55.0	LA	1	熱軋鋼材→酸洗→軟化退火
粗抽球化材	2.00-40.00	SAF	1	熱軋鋼材→酸洗被覆→粗抽→球化退火
			2	熱軋鋼材→酸洗被覆→粗抽→球化退火→酸洗被覆
			3	熱軋鋼材→酸洗→中間退火→酸洗被覆→粗抽→球化退火
			4	熱軋鋼材→酸洗→中間退火→酸洗被覆→粗抽→球化退火→酸洗被覆
一次精抽球化材	2.00-40.00	SAD	1	熱軋鋼材→酸洗→球化退火→磷酸鹽被覆→精抽
二次精抽球化材	2.00-40.00	SAIP	1	熱軋鋼材→酸洗被覆→粗抽→球化退火→酸洗被覆→精抽
			2	熱軋鋼材→酸洗→中間退火→酸洗被覆→粗抽→球化退火→酸洗被覆→精抽
粗抽軟化材	2.00-40.00	LAF	1	熱軋鋼材→酸洗被覆→粗抽→軟化退火
			2	熱軋鋼材→酸洗被覆→粗抽→軟化退火→酸洗被覆
二次精抽軟化材	2.00-40.00	LALP	1	熱軋鋼材→酸洗被覆→粗抽→軟化退火→酸洗被覆→精抽

粗抽材直徑許可差表 單位:mm

直徑	尺寸精度	直徑許可差	徑偏差
5.00以下		± 0.04	0.04以下
5.01-12.00		± 0.05	0.05以下
12.01-16.00		± 0.06	0.06以下
16.01-22.00		± 0.07	0.07以下
22.01以上		±0.08	0.08以下

精抽材直徑許可差表 單位:mm

直徑	尺寸精度	直徑許可差	徑偏差
3.00以下		+0 -0.03	0.02以下
3.01-6.00		+0 -0.04	0.02以下
6.01-16.00		+0 -0.05	0.03以下
16.01-22.00		+0 -0.06	0.03以下
22.01以上		+0 -0.07	0.04以下

研磨公差等級

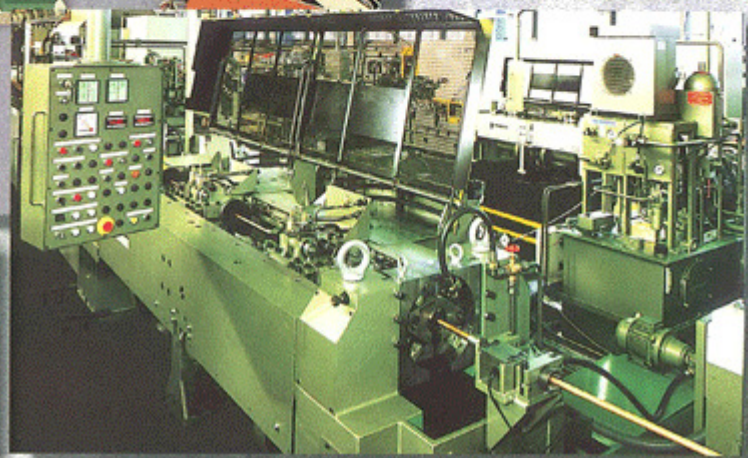
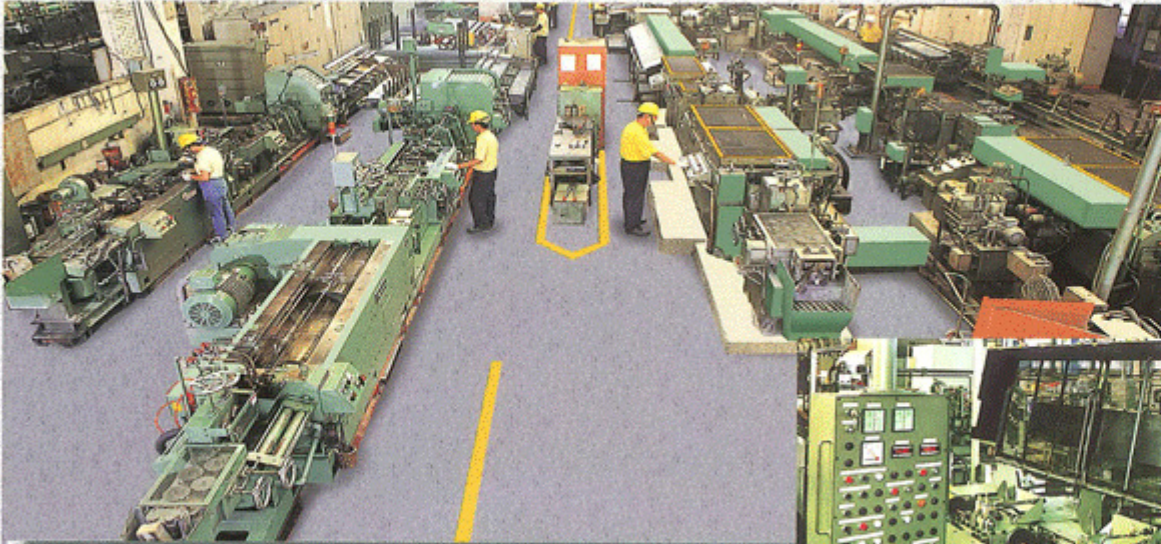
單位:mm

RANCE 尺寸範圍	研磨棒(C.G.BAR)		冷抽棒(C.D.BAR)		
	h6	h7	h8	h9	h10
3.00以下	+0.000 -0.007	+0.000 -0.009	+0.000 -0.014	+0.000 -0.025	+0.000 -0.040
3.01-6.00	+0.000 -0.008	+0.000 -0.012	+0.000 -0.018	+0.000 -0.030	+0.000 -0.048
6.01-10.00	+0.000 -0.009	+0.000 -0.015	+0.000 -0.022	+0.000 -0.036	+0.000 -0.058
10.01-18.00	+0.000 -0.011	+0.000 -0.018	+0.000 -0.027	+0.000 -0.043	+0.000 -0.070
18.01-30.00	+0.000 -0.013	+0.000 -0.021	+0.000 -0.033	+0.000 -0.052	+0.000 -0.084
30.01以上	+0.000 -0.016	+0.000 -0.025	+0.000 -0.039	+0.000 -0.062	+0.000 -0.100





**冷抽磨光棒 COLD DRAWN BRIGHT STEEL BAR.**

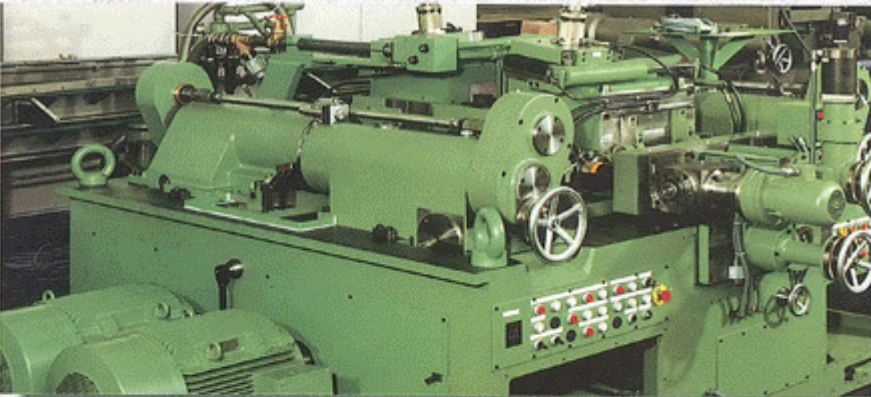


**SHAPE AND SIZE RANGE 形狀與規格**

- 直徑 2~32mm    ◻ 直徑 4~27mm
- ◻ 直徑 4~18mm

**LENGTH: 長度 2.50M~6.00M**

**無心研磨機和拋光機 CENTLESS GRINDING & POLISHING MACHINE**



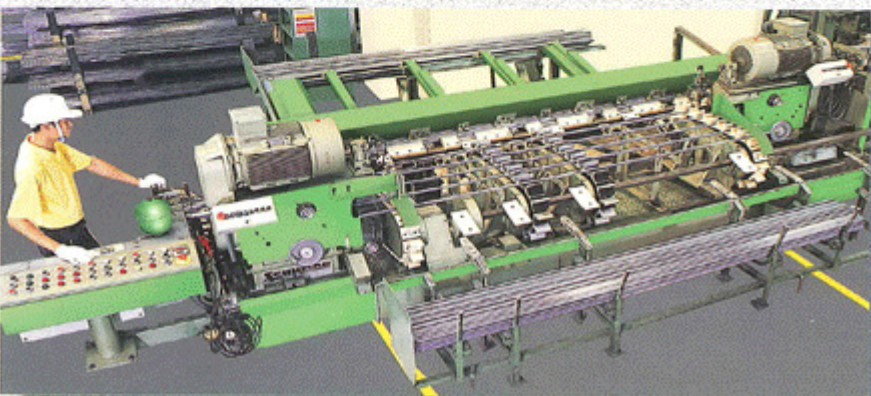
**APPLICATION:  $\varnothing$ 2.00~20.00m/m**

**適用尺寸**

**BAR LENGTH: 2.5M~4.0M**

**棒鋼長度**

**倒角機 CHAMFERING MACHINE**

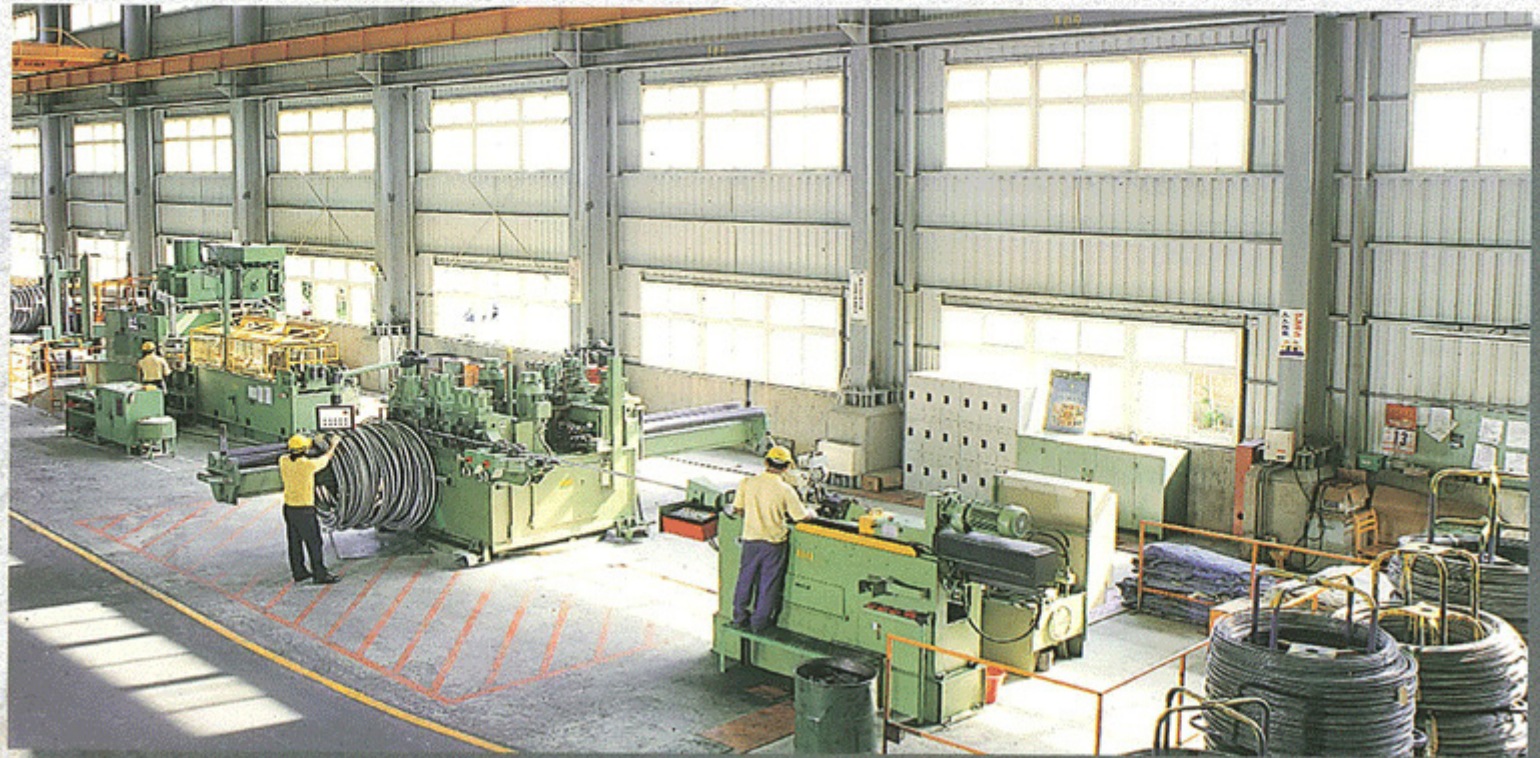


**倒角規格 SIZE RANGE**

- 直徑 2~40mm
- ◻ 直徑 2~36mm
- ◻ 直徑 2~40mm



冷抽線材 GOLD DRAWN STEEL WIRE



SHAPE AND SIZE RANGE

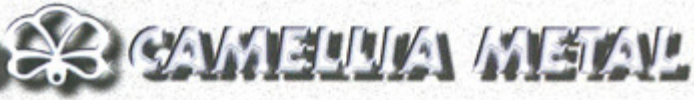
形狀與規格

○ 直徑 2~40mm

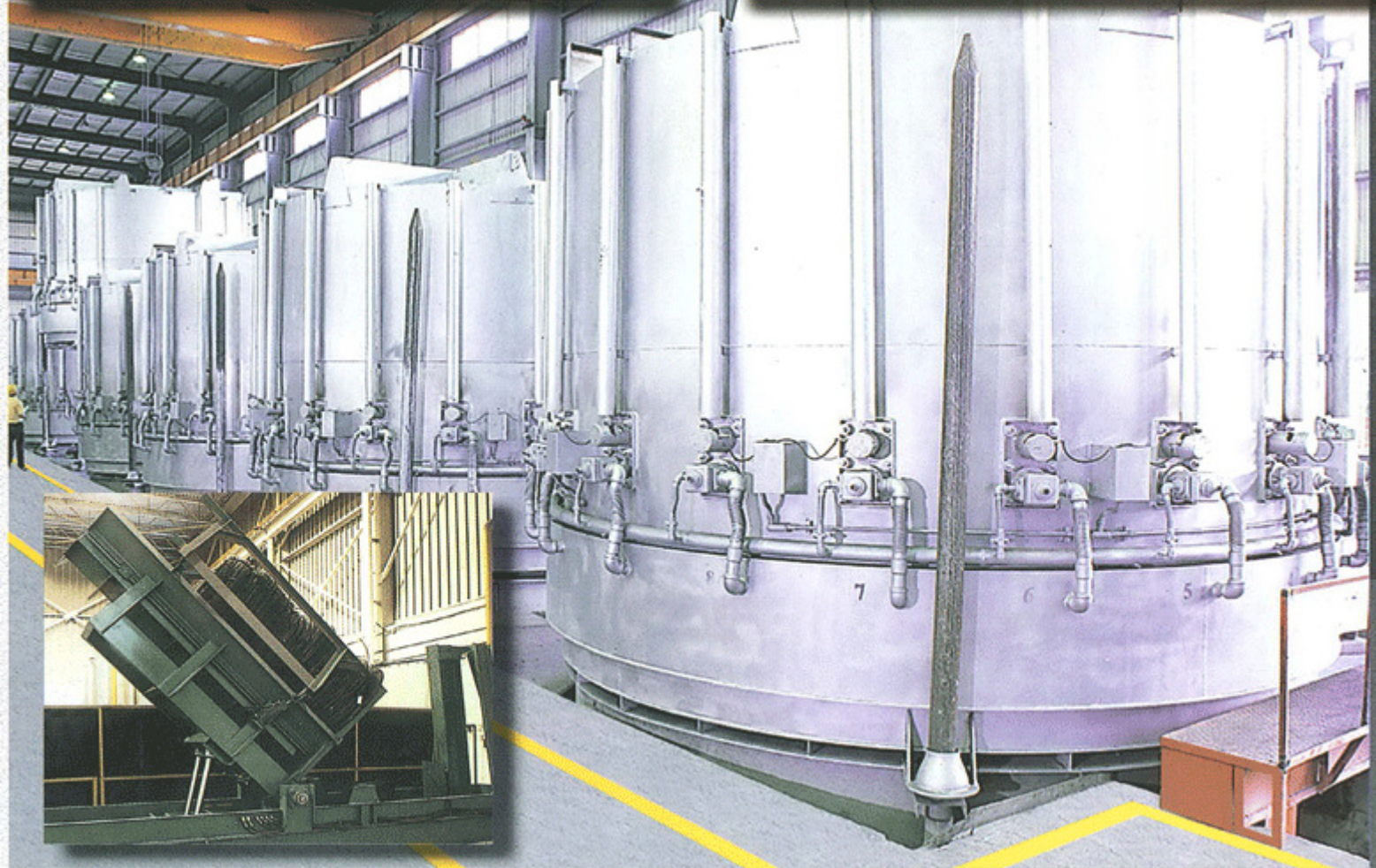
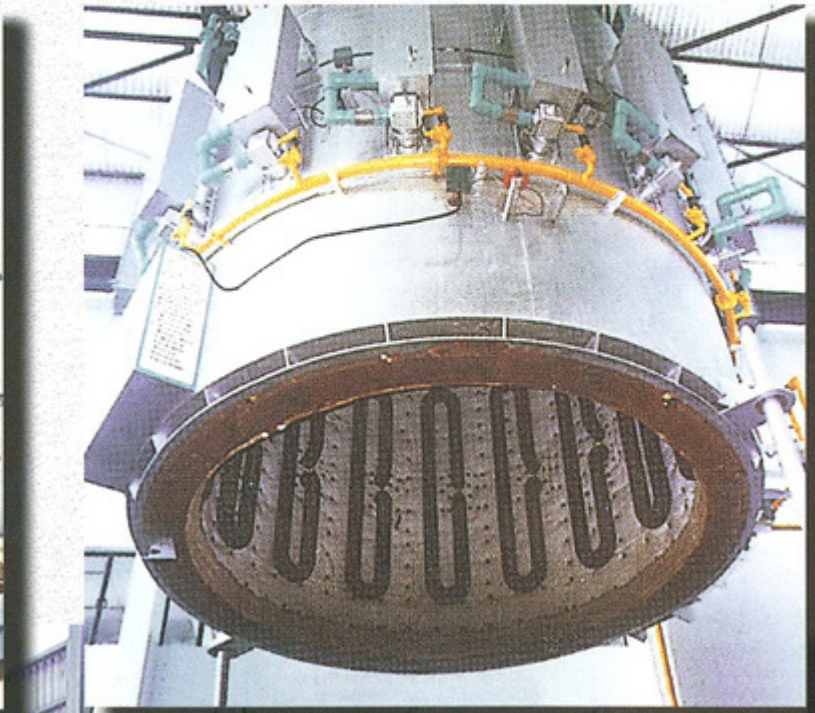
⬡ 直徑 4~20mm

□ 直徑 4~20mm





**鐘罩式球化熱處理爐 BELL TYPE ANNEALING FURNACES**





使用對象 APPLICATION



stainless steels for cold heading and cold forging  
冷打或冷鍛用不銹鋼系列



low and medium carbon free cutting steels  
低、中快削鋼系列



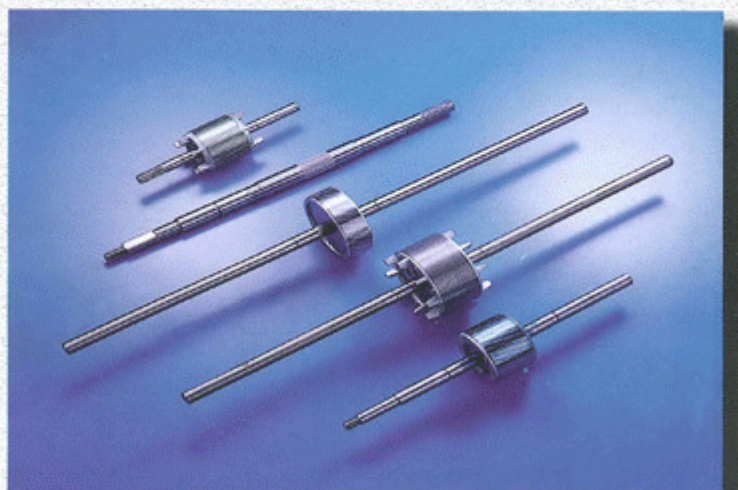
carbon steels and alloy steels for cold heading and cold forging  
冷打或冷鍛用碳鋼及合金鋼系列



steels for machine structure with Specified hardenability bands  
保證硬化能之機造用鋼系列



nipple and spoke  
螺栓螺帽和螺絲專用鋼系列



carbon steels for machine structure bands  
機械機造用碳鋼系列





包裝 PACKAGE

訂單/規格要求 ORDERS/INQUIRIES

TEL/886-3-4524200 FAX/886-3-4526398

Material Spec	鋼種	MECHANICAL REQUIREMENT 機械性	PACKAGE	包裝
Size(mm)/inch	尺寸	HARDNESS ABILITY _____ (HRC) 硬度	BAR WEIGHT KGS EACH BUNDLE	每捆重量
Tolerance(mm)	公差	SPHEROID GRADE _____ %球化率	COIL WEIGHT KGS EACH COIL	每捲重量
Coil/Length(M)	線材/長度	ELONGATION _____ %延伸率	WOODEN SLATE	木條
Q'ty/Month(MT)	數量	TENSILE STRENGTH (kg/mm <sup>2</sup> ) 抗拉	WOODEN CASE	木箱
Standard AISI/JIS 標準		OTHER REQUIREMENT _____ 其他要求	DELIVERY REQUIREMENTS	交貨期





晉椿工業

原料來源 SOURCES OF RAW MATERIAL

**CHINA STEEL CO.,LTD.**

**FENG HSIN IRON & STEEL CO.,LTD.**

**YIEH HSING ENTERPRISE CO.,LTD.**

**CHIA I INDUSTRIAL CO.,LTD.**

**EUROPE & JAPAN WELL KNOWN MILLS.**



中國鋼鐵股份有限公司

豐興鋼鐵股份有限公司

燁興企業股份有限公司

嘉益工業股份有限公司

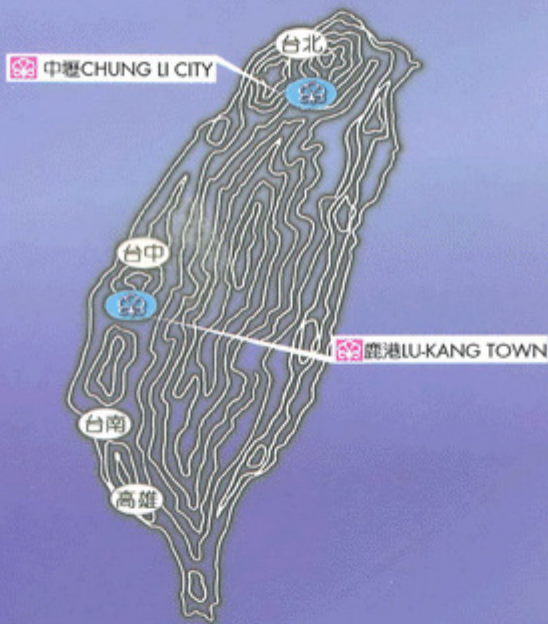
歐、日名廠進口原料



**ISO 9002 (1996)**

**GAMELLIA METAL**





中壢市中華路二段88號  
**HEAD OFFICE/CHUNG-LI WORKS**  
 88, CHUNG-HUA RD., SEC.2, CHUNG-LI CITY,  
 TAOYUAN HSIEN TAIWAN, R.O.C.  
 E-mail: CA670419@ms23.hinet.net  
 TEL: 886-3-452-4200 FAX: 886-3-452-6398

彰化縣鹿港鎮鹿工路24號  
**LU-KANG WORKS:**  
 24, LU-KONG RD., CHANG BIN INDUSTRIAL PARK  
 LUKANGTOWN, CHUNG HWA HSIEN, TAIWAN, R.O.C.  
 E-mail: C3082@ms46.hinet.net  
 TEL: 886-4-781-0000 FAX: 886-4-781-0099

台北聯絡處: 台北市信義路二段208號10樓  
**TAIPEI OFFICE:**  
 10F, 208, SHIN-YI R.D., SEC.2, TAIPEI, TAIWAN, R.O.C.  
 TEL: 886-2-2392-4860 FAX: 886-2-2395-1517

